



STAMPATREDDI
FLEXIBLE SOLUTIONS

Enrico Orsili
Via purità 130
Monte San Giusto, 62015 (MC)
Tel: 339/5312072
Email: info@stampatreddi.it Enrico.orsili@gmail.com
P. IVA : 01747560439

ABS MAGNUM

Temperatura di stampa: 240°-255°c
Temperatura piano di stampa: 70°-90°c
Adesivo per il piano consigliato: Dimafix
Essiccazione: 70°-80°c per 4-6 ore

ABS MAGNUM è realizzato partendo da una resina molto pura prodotta in Italia. Presenta una colorazione opaca nella versione naturale, questo fa in modo che layer sembrano quasi invisibili ad occhio.

Grazie all'elevata purezza della materia prima il filamento rimane molto omogeneo e facile da stampare. Ha un'elevata resistenza agli urti, una temperatura di fusione relativamente bassa e presenta minima deformazione anche se stampata a camera aperta.

Un filamento ABS di livello industriale quindi, con proprietà meccaniche insuperabili che permettono una ottimizzazione nella stampa 3D FDM-FFF.

Si tratta quindi di un ABS ottimizzato strutturato e studiato per arrivare ad una deformazione pari a zero, una perfetta aderenza sui piatti riscaldati ma con un minor livello di calore, inoltre adatto anche sui piatti di vetro.

Si consiglia di essiccare il filamento a 70°c per almeno 4-6 ore prima di usarlo.