



STAMPATREDDI
FLEXIBLE SOLUTIONS

Enrico Orsili
Via purità 130
Monte San Giusto, 62015 (MC)
Tel: 339/5312072
Email: info@stampatreddi.it Enrico.orsili@gmail.com
P. IVA : 01747560439

PA12GF (GLASS FIBER)

Temperatura di stampa: 230°-245°c
Temperatura piano di stampa: 70°-80°c
Adesivo per il piano consigliato: MagicgooPA
Essiccazione: 70°-80°c per 4-6 ore

Il PA12GF è un altro prodotto (dopo il PA12CF) che va ad ampliare la gamma di filamenti in nylon di Stampatreddi Flexible Solution. L'aggiunta di fibre di vetro ha permesso di ottenere un filamento che combina un'elevata durabilità e resistenza agli urti ad un'alta resistenza termica (oltre i 160°c) e chimica.

Grazie al basso restringimento e all'elevata stabilità dimensionale, il filamento PA12GF è adatto per stampanti che non sono dotate di una camera riscaldata.

Il filamento PA12GF offre una maggiore flessibilità rispetto al nylon con fibre di carbonio, rendendolo ideale per le applicazioni che lavorano con carichi variabili e sono esposte agli urti, grazie alla superficie molto dura,

PA12GF è realizzato partendo da una resina molto pura prodotta in Italia.

Presenta una colorazione opaca nella versione naturale, questo fa in modo che layer sembrano quasi invisibili ad occhio.

Grazie all'elevata purezza della materia prima il filamento rimane molto omogeneo e facile da stampare.

La temperatura di fusione relativamente bassa e presenta minima deformazione anche se stampata a camera aperta.

Un filamento Nylon di livello industriale quindi, con proprietà meccaniche insuperabili che permettono una ottimizzazione nella stampa 3D FDM-FFF. Si tratta quindi di un Nylon ottimizzato per arrivare ad una deformazione pari a zero, una perfetta aderenza sui piatti riscaldati ma con minor livello di calore, inoltre adatto anche sui piatti di vetro. Si consiglia di essiccare il filamento a 70°-80°c per almeno 4-6 ore prima di usarlo.